

## NAFTA Puma HLP 46

### Гидравлическая жидкость с высокими эксплуатационными свойствами

Гидравлическая жидкость NAFTA Puma HLP 46 производится на основе высокоочищенного базового масла и эффективного пакета присадок для усиленной защиты гидравлических систем промышленного оборудования и мобильной техники.

### Преимущества



#### Усиленная защита от износа и коррозии

Благодаря эффективному пакету цинксодержащих присадок NAFTA Puma HLP 46 обеспечивает усиленную защиту от износа деталей гидравлических систем. Ингибиторы коррозии в составе NAFTA Puma HLP 46 помогают обеспечить защиту от негативного воздействия влаги и кислот.



#### Длительный срок службы гидравлической жидкости

NAFTA Puma HLP 46 обладает высокой химической и термической стабильностью, что позволяет предотвратить образование отложений, обеспечить длительный срок службы жидкости и надежную работу прецизионных пар и клапанов.



#### Высокие эксплуатационные свойства

Высокий класс чистоты, стабильность к пенообразованию, отличная совместимость с материалами уплотнений, хорошая фильтруемость, эффективные деаэрационные и деэмульгирующие свойства помогают снизить затраты на техническое обслуживание и повысить срок службы оборудования, обеспечить высокую производительность гидравлических насосов.

### Область применения

- Гидравлические системы мобильной техники (строительная, горнодобывающая, лесозаготовительная и др.). Для мобильной техники, работающей в широком температурном диапазоне, рекомендуются к использованию продукты линейки NAFTA Puma HVLP.
- Гидравлические системы промышленного оборудования: прессы, станки, термопластавтоматы, литьевые машины и др.
- NAFTA Puma HLP 46 подходит для использования в различных типах гидравлических насосов: шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые, радиально-поршневые, а также в некоторых циркуляционных системах.

- NAFTA Puma HLP 46 совместим с большинством минеральных гидравлических жидкостей. Не рекомендуется смешение с биоразлагаемыми и пожаробезопасными гидравлическими жидкостями.

## Спецификации и рекомендации

- DIN 51524-2 (класс HLP)
- ISO 11158 (класс HM)

## Типичные физико-химические характеристики

Стандарт	Показатель	Ед.измерения	NAFTA Puma HLP 46
ASTM D4052	Плотность при 20°C	кг/м <sup>3</sup>	872,6
ASTM D445	Вязкость кинематическая при 40°C	сСт	45,25
ASTM D445	Вязкость кинематическая при 100°C	сСт	6,76
ASTM D2270	Индекс вязкости		103
ASTM D97	Температура застывания	°C	-30
ASTM D92	Температура вспышки в открытом тигле	°C	230
ASTM D3427	Время деаэрации при 50°C	мин.	6,15
ASTM D130	Коррозия металлов (медь)	балл	1a
ASTM D665 A	Коррозия металлов (стальной стержень)	балл	Отс.

*Значения представленных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции и могут быть в дальнейшем изменены в соответствии с требованиями спецификации производителя.*

### Охрана труда и техники безопасности

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения NAFTA Puma HLP 46 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Полные рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в паспорте безопасности продукта.